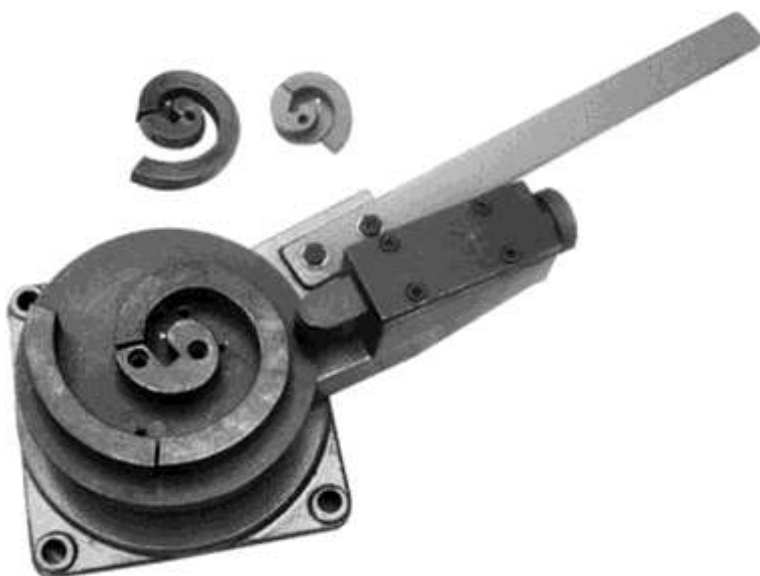


УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГИБОЧНЫЙ СТАНОК

Модель: SBG-30



Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры заготовок: Пруток круглого сечения: Ø10 мм

Стальная полоса:: 30 x 10 мм

Пруток квадратного сечения: 10 x 10 мм

Размер упаковки: 55 x 30 X 22 см

Масса нетто: 27 кг

СОХРАНИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО

В данном руководстве изложены правила техники безопасности, порядок работы, процедуры технического обслуживания, список запасных частей и схема. Храните счет-фактуру с данным руководством. Запишите номер счета-фактуры на внутренней стороне передней крышки. Храните данное руководство и счет-фактуру в безопасном сухом месте для дальнейшего использования.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДАННОГО ИНСТРУМЕНТА ПРОЧИТАЙТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ

- 1 СОДЕРЖАТЬ РАБОЧЕЕ МЕСТО В ЧИСТОТЕ.** Загромождение рабочего места приводит к травмам.
- 2. СОБЛЮДАТЬ УСЛОВИЯ РАБОТЫ.** Не использовать инструменты в сырых, влажных и ненадлежащих местах. Не подвергать воздействию дождя. Обеспечить надлежащее освещение рабочего места. Не использовать оборудование с электрическим приводом, в присутствии горючих газов или жидкостей.
- 3. НЕ ДОПУСКАТЬ ДЕТЕЙ В РАБОЧУЮ ЗОНУ.** Детям запрещено находиться в рабочей зоне. Не позволять им работать с трубогибами.
- 4. ХРАНЕНИЕ НЕИСПОЛЬЗУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ.**

Неиспользуемые инструменты следует хранить в сухом месте, чтобы избежать образования ржавчины. Доступ к неиспользуемым инструментам должен быть ограничен.

5. **НЕ ПРИЛАГАТЬ ЧРЕЗМЕРНОГО УСИЛИЯ К ИНСТРУМЕНТУ.** Во избежание несчастных случаев инструмент надлежит использовать только по назначению. Запрещается использовать ненадлежащие приспособления для увеличения усилия инструмента.
6. **ИСПОЛЬЗОВАТЬ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ.** Во время работы надевать защитные очки.
7. **СОБЛЮДАТЬ БАЛАНСИРОВКУ ТЕЛА.** Всегда сохраняйте устойчивое положение и равновесие.
8. **С ИНСТРУМЕНТОМ ОБРАЩАТЬСЯ ОСТОРОЖНО.** Содержать инструмент в чистоте. Содержать рукоятку сухой, чистой и свободной от масла и смазки.
9. **СОБЛЮДАТЬ ОСТОРОЖНОСТЬ.** Следите за своими действиями. Не работать в состоянии усталости.
10. **ПРОВЕРЯТЬ ИСПРАВНОСТЬ ДЕТАЛЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ.** Перед началом работы с инструментом необходимо проверить его исправность. Кроме того, необходимо проверить состояние крепежных приспособлений. Поврежденные детали подлежат немедленной замене или ремонту в авторизованном сервисном центре, если иное не указано в руководстве по эксплуатации.
11. **ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.** При техническом обслуживании использовать только идентичные запасные части. Использовать только принадлежности, предназначенные для использования с данным инструментом.
12. **НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИНСТРУМЕНТ ПОД ВОЗДЕЙСТВИЕМ АЛКОГОЛЯ ИЛИ ЛЕКАРСТВ.** Прочитайте предупредительные надписи на рецептах, чтобы определить влияние лекарств. Не приступать к работе при наличии сомнений.

РАСПАКОВКА

После распаковки проверить комплектность поставки в соответствии с перечнем частей в конце инструкции.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Установка:

1. Трубогиб устанавливается на прочной поверхности, станина (1) фиксируется.
- 21-
2. Зафиксировать рукоятку (15) на поворотном корпусе (2), затем затянуть болты (12).
3. Повернуть маховичок (17), чтобы переместить ползун (20) для проверки плавности хода.
4. Проверить соединение форм А №7, №8 и №9 (форм В №21, №22, форм С №23, №24) с диском (3). Между формами и диском не должно быть зазора, иначе фиксирующие штифты 4 и 9 будут повреждены во время работы. Зазор устраняется с помощью легкого постукивания молотком.

Эксплуатация:

1. Во-первых, выбрать подходящую форму в соответствии с изгибаемой заготовкой.
 - (1) Формы А №7, №8 и №11 предназначены для большой формы
 - (2) Формы С №23, №24 предназначены для малой формы
 - (3) Формы В №21, №22 предназначены для средней формы, промежуточной между (1) и (2).

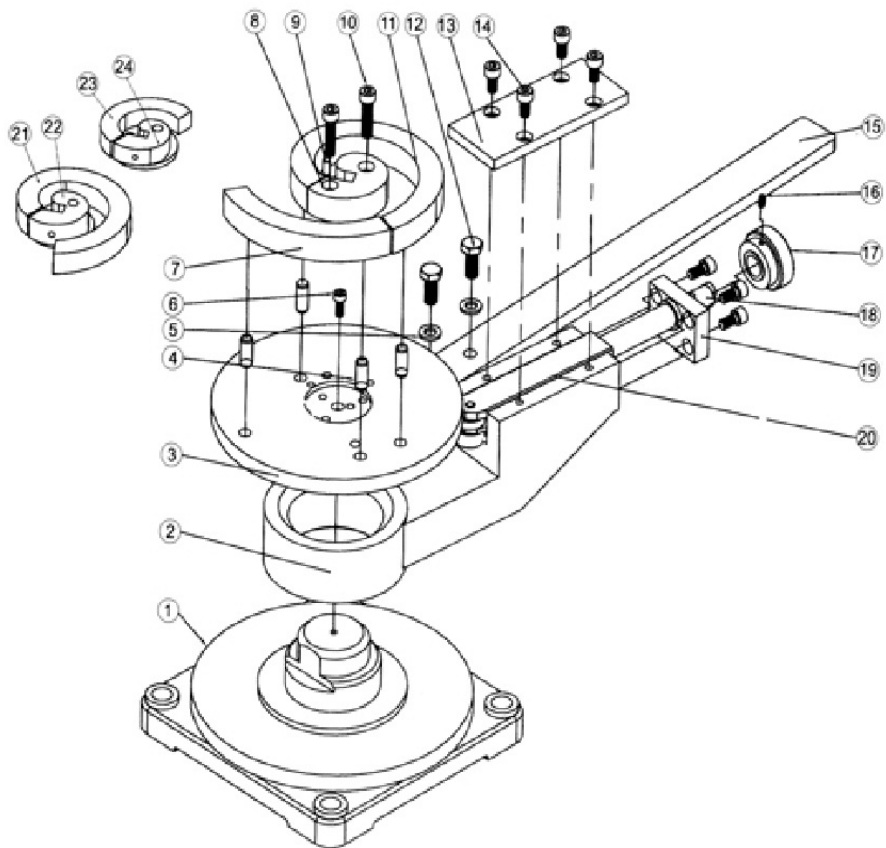
2. Зафиксировать заготовку в формах А1 №8 (В2 №22, В2 №24) с помощью винтов с шестигранной головкой. Зажать заготовку плотно с помощью маховичка и скользящей пластины (20), переместить рукоятку (15), повернуть поворотный корпус, одновременно вращая маховичок для постоянной плотной фиксации заготовки. Таким образом, заготовка будет изгибаться по форме.
3. Отвести назад назад ползун (20), снять болты, фиксирующие заготовку и извлечь заготовку.

Смазка: (смазка производится каждые полгода-год):

1. Порядок смазки между поворотным корпусом (2) и станиной (1): Выполнить следующие действия: ослабить болты (10), вынуть формы, затем ослабить болты (6), повернуть маховичок (17), чтобы отвести ползун (20) от диска (3). Извлечь диск, нанести немного консистентной смазки, затем собрать узел в обратном порядке.
2. Порядок смазки между ползуном и ходовым винтом: ослабить винт (14), вынуть прижимную пластину (13), повернуть рукоятку, нанести консистентную смазку на вал и ползун, затем собрать узел в обратном порядке.

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

№ детали	Наименование	К-во	№ детали	Наименование	К-во
1	Станина	1	13	Прижимная пластина	1
2	Поворотный корпус	1	14	Винт М8х16	4
3	Диск	1	15	Рукоятка	1
4	Штифт Ø10х25	4	16	Фиксирующий винт М5х12	1
5	Плоская шайба 10	2	17	Маховичок	1
6	Болт М6х16	1	18	Вал	1
7	Форма А1	1	19	Крышка	1
8	Форма А2	1	20	Ползун	1
9	Штифт Ø6х12	1	21	Форма В1	1
10	Болт М8х35	2	22	Форма В2	1
11	Форма А3	1	23	Форма С1	1
12	Болт М10х25	2	24	Форма С2	1



Примечание: Данное руководство предназначено только для ознакомления. Вследствие постоянного совершенствования оборудования, возможны изменения без предупреждения.