

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК JEB-45



Industrial



ОПИСАНИЕ:

Jet JEB-45 – кромкооблицовочный станок с клеевой ванной, предназначенный для облицовки прямолинейных панелей в режиме автоматической подачи. В качестве кромки могут использоваться как деревянные, так и пластиковые полосы. При подаче с катушки их толщина может достигать 3 мм, при использовании полос - 4 мм. Станок оснащён автоматической передней и задней системами подрезки кромок заподлицо, узлом для снятия свесов и для полировки обеих сторон детали.

Для работы необходимо подключение к трехфазной сети и пневматический компрессор небольшой мощности.

Высокое качество финишной обработки обеспечивается благодаря фрезеровочному и полировальному узлам. Специальное ограждение обеспечивает лёгкий доступ к узлу при сохранении высокой безопасности и чистоты: удаление отходов производится через 100-миллиметровый патрубок отсоса.

Рабочий процесс управляется ПЛК (программируемым логическим контроллером), с отдельным управлением для каждого узла станка, в частности контролируется и поддерживается на оптимальном уровне температура клеевого состава. Компьютер и панель управления размещаются в пылеизолированном корпусе с лицевой стороны станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JEB-45
Артикул (400 В)	333701
Потребляемая мощность	3,2 кВт
Мощность двигателя подачи	0,56 кВт
Скорость подачи	6 м/мин
Рабочее давление пневматики	6 бар
Расход воздуха	120 л/мин
Размеры рабочего стола с выдвигаемым расширением (ДхШ)	2000x280-580 мм
Толщина заготовки	12-45 мм
Минимальная длина заготовки	240 мм
Толщина кромки в рулонах	0,4-3,0 мм
Максимальная толщина полосовой кромки	4,0 мм
Диаметр держателя кромочного материала в рулонах	800 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2780x1150x1255 мм
Вес	348 кг
Клеевая ванна	
Мощность нагревательного элемента	1,13 кВт
Рабочая температура (плавная регулировка в диапазоне)	190С° (170-200С°)
Число нагревательных элементов	5
Вместимость клеевой ванны	1,1 кг
Торцовочный узел	
Мощность двигателя	0,2 кВт
Частота вращения торцовочного диска на холостом ходу	9000 об/мин
Узел снятия свесов	
Мощность двигателя	0,55 кВт
Частота вращения фрез на холостом ходу	10000 об/мин
Число зубьев/ диаметр фрезы	24/ 75 мм

ОСОБЕННОСТИ:

- Направляющая плиты с подогревом
- Торцовочный узел с копирувальными штифтами (точная подрезка прямых, скошенных и закругленных кромок)
- Узел снятия свесов с копирувальным диском
- Полировальный узел для выравнивания кромок
- Панель управления с цифровой индикацией параметров для настройки станка на толщину детали и кромки разного типа (прямые, скошенные и закругленные)
- Контроль и автоматическое поддержание установленной температуры клеевого состава
- Тефлоновое покрытие клеевой ванны

