



КОРВЕТ 13М

ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

**ПИЛА ДИСКОВАЯ
ПЕРЕНОСНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



Артикул 90130

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

ЕАС

17. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА

Опора роликовая

Для создания удобства при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую, Рис. 23, которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



Рис. 23

Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

Для сбора стружки и древесной пыли при работе деревообрабатывающих станков модели «КОРВЕТ», рекомендуем приобрести и использовать пылесосы «КОРВЕТ» различных модификаций, которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



Рис. 24

	КОРВЕТ 60	КОРВЕТ 61	КОРВЕТ 64	КОРВЕТ 65	КОРВЕТ 66	КОРВЕТ 67
Напряжение питания	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	380В, 50 Гц	380В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	13,9 м ³ /мин.	14,2 м ³ /мин.	42,6 м ³ /мин.	62,3 м ³ /мин.	70,8 м ³ /мин.	76 м ³ /мин.
Объем фильтра		0,064м ³	0,153м ³	0,306м ³	0,306м ³	0,7м ³
Объем пылесборника	0,015м ³	0,064м ³	0,153м ³	0,306м ³	0,43м ³	0,59м ³
Код для заказа	10260	10261	10264	10265	10266	10267

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели переносную электрическую дисковую пилу, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию переносной электрической дисковой пилы внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования переносной электрической дисковой пилы.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Общие указания
 - 2. Технические данные
 - 3. Комплектность
 - 4. Указания по технике безопасности
 - 5. Подключение пилы к источнику питания
 - 6. Распаковка
 - 7. Устройство пилы
 - 8. Сборка пилы
 - 8.1. Сборка основания пилы
 - 8.2. Крепление пилы к основанию
 - 8.3. Установка маховиков
 - 8.4. Установка направляющих планок и удлинителей стола
 - 8.5. Установка пильного диска
 - 8.6. Установка защитного кожуха и антиотбрасывателя
 - 8.7. Установка упора для косоного и поперечного пиления
 - 8.8. Установка параллельного упора
 - 9. Органы управления
 - 9.1. Включение пилы
 - 9.2. Маховик установки глубины пиления
 - 9.3. Маховик установки угла наклона пиления
 - 9.4. Гайки, фиксирующие установку пильного диска
 - 9.5. Расклиниватель
 - 9.6. Параллельный упор
 - 9.7. Упор для косоного и поперечного пиления
 - 9.8. Перемещение пилы
 - 10. Типы операций
 - 11. Пиление
 - 12. Техническое обслуживание
 - 12.1. Замена пильного диска
 - 12.2. Обслуживание
 - 12.3. Хранение
 - 12.4. Критерии предельного состояния
 - 12.5. Утилизация
 - 13. Рекомендуемые пильные диски с твердосплавными пластинами торговой марки «ЭНКОР»
 - 14. Возможные неисправности и методы их устранения
 - 15. Свидетельство о приемке и продаже
 - 16. Гарантийные обязательства, гарантийный талон
 - 17. Рекомендуемые приспособления и устройства
- Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации переносной электрической дисковой пилы модели "КОРВЕТ 13М".

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Переносная электрическая дисковая пила "Корвет 13М" (далее пила) предназначена для индивидуального использования, для продольного и поперечного пиления древесины максимальной толщиной 80 мм, для пиления под косым углом, под наклоном и комбинированного пиления. Пила оборудована автоматом защиты от перегрузки. Не допускается обработка: металлов, асбоцементных материалов, камня и подобных материалов, мягких пластмассовых и резиноподобных материалов.
- 1.2. Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220В±10% частотой 50 Гц.
- 1.3. Пила предназначена для эксплуатации в следующих условиях:
 - температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
 - относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.
- 1.4. Если пила внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов. Пила должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае, пила может выйти из строя при включении из-за скопившейся влаги на деталях электродвигателя.
- 1.5. Приобретая пилу, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на талонах даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.
- 1.6. После продажи пилы претензии по комплектности не принимаются.

<p>Дата «.....»20...г. _____ Владелец дисковой пилы _____ личная подпись Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата «.....»20...г. _____ личная подпись</p>	<p>..... линия отреза</p>
<p>Дата «.....»20...г. _____ Владелец дисковой пилы _____ личная подпись Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата «.....»20...г. _____ личная подпись</p>	<p>..... линия отреза</p>
<p>Дата «.....»20...г. _____ Владелец дисковой пилы _____ личная подпись Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата «.....»20...г. _____ личная подпись</p>	<p>..... линия отреза</p>
<p>Дата «.....»20...г. _____ Владелец дисковой пилы _____ личная подпись Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата «.....»20...г. _____ личная подпись</p>	<p>..... линия отреза</p>

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры пилы приведены в таблице 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин.	2950
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	16;30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град, мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град, мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	685x512
Размер удлинителя стола, мм	685x252
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Уровень шума, дБА	LpA ≤97,2; KpA=3; LwA≤110,2; KwA=3.
Масса нетто, кг	132

2.2. По электробезопасности пила модели "КОРВЕТ 13М" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству по эксплуатации».

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входит:

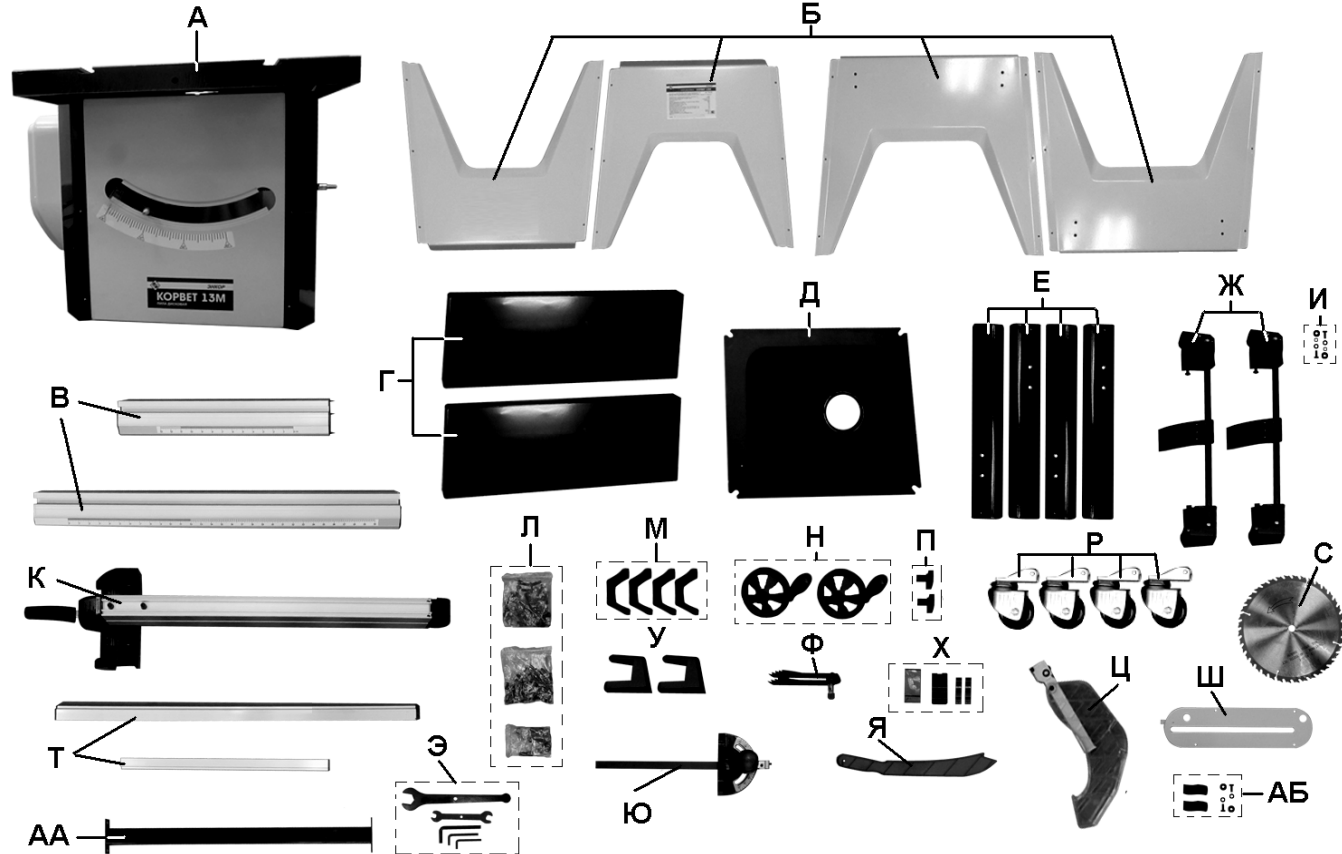


Рис. 1

А. Пила модели "КОРВЕТ 13М"	1шт.	Л. Крепёж (комплект)	1шт.	Х. Держатели (толкателя, кожуха)	4шт.
Б. Основание сборное (компл.)	1шт.	М. Опора резиновая	4шт.	Ц. Кожух защитный	1шт.
В. Планка направляющая	2шт.	Н. Маховик	2шт.	Ш. Вставка стола	1шт.
Г. Удлинитель рабочего стола	2шт.	П. Фиксатор (маховика)	2шт.	Э. Комплект ключей	5шт.
Д. Поддон	1шт.	Р. Опора роликовая	4шт.	Ю. Упор угловой	1шт.
Е. Стойка основания	4шт.	С. Диск пильный	1шт.	Я. Толкатель	1шт.
Ж. Ось роликовой опоры	2шт.	Т. Планка направляющая (задняя)	2шт.	АА. Планка	1шт.
И. Крепёж (выключателя)	1шт.	У. Держатель (упора)	2шт.	АБ. Держатель (шнура питания)	2шт.
К. Упор параллельный	1шт.	Ф. Антиотбрасыватель	1шт.	Упаковка	1шт.

КОРЕШОК № 1 На гарантийный ремонт Пила дисковая модели «Корвет 13М» Гарантийный талон изъят «.....» 20...года Ремонт произвел	КОРЕШОК № 2 На гарантийный ремонт Пила дисковая модели «Корвет 13М» Гарантийный талон изъят «.....» 20...года Ремонт произвел	КОРЕШОК № 3 На гарантийный ремонт Пила дисковая модели «Корвет 13М» Гарантийный талон изъят «.....» 20...года Ремонт произвел	КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Пила дисковая модели «Корвет 13М» Гарантийный талон изъят «.....» 20...года Ремонт произвел
Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.
ТАЛОН № 1	ТАЛОН № 2	ТАЛОН № 3	ТАЛОН № 4
На гарантийный ремонт дисковой пилы «КОРВЕТ 13М» зав. №	На гарантийный ремонт дисковой пилы «КОРВЕТ 13М» зав. №	На гарантийный ремонт дисковой пилы «КОРВЕТ 13М» зав. №	На гарантийный ремонт дисковой пилы «КОРВЕТ 13М» зав. №
Изготовлена «.....» / / М. П.	Изготовлена «.....» / / М. П.	Изготовлена «.....» / / М. П.	Изготовлена «.....» / / М. П.
Продана наименование торгового штампа	Продана наименование торгового штампа	Продана наименование торгового штампа	Продана наименование торгового штампа
Дата «.....» 20...г. подпись продавца	Дата «.....» 20...г. подпись продавца	Дата «.....» 20...г. подпись продавца	Дата «.....» 20...г. подпись продавца
Владелец: адрес, телефон	Владелец: адрес, телефон	Владелец: адрес, телефон	Владелец: адрес, телефон
Выполнены работы по устранению дефекта	Выполнены работы по устранению дефекта	Выполнены работы по устранению дефекта	Выполнены работы по устранению дефекта

7. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

7.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис. 2, 3, 4):

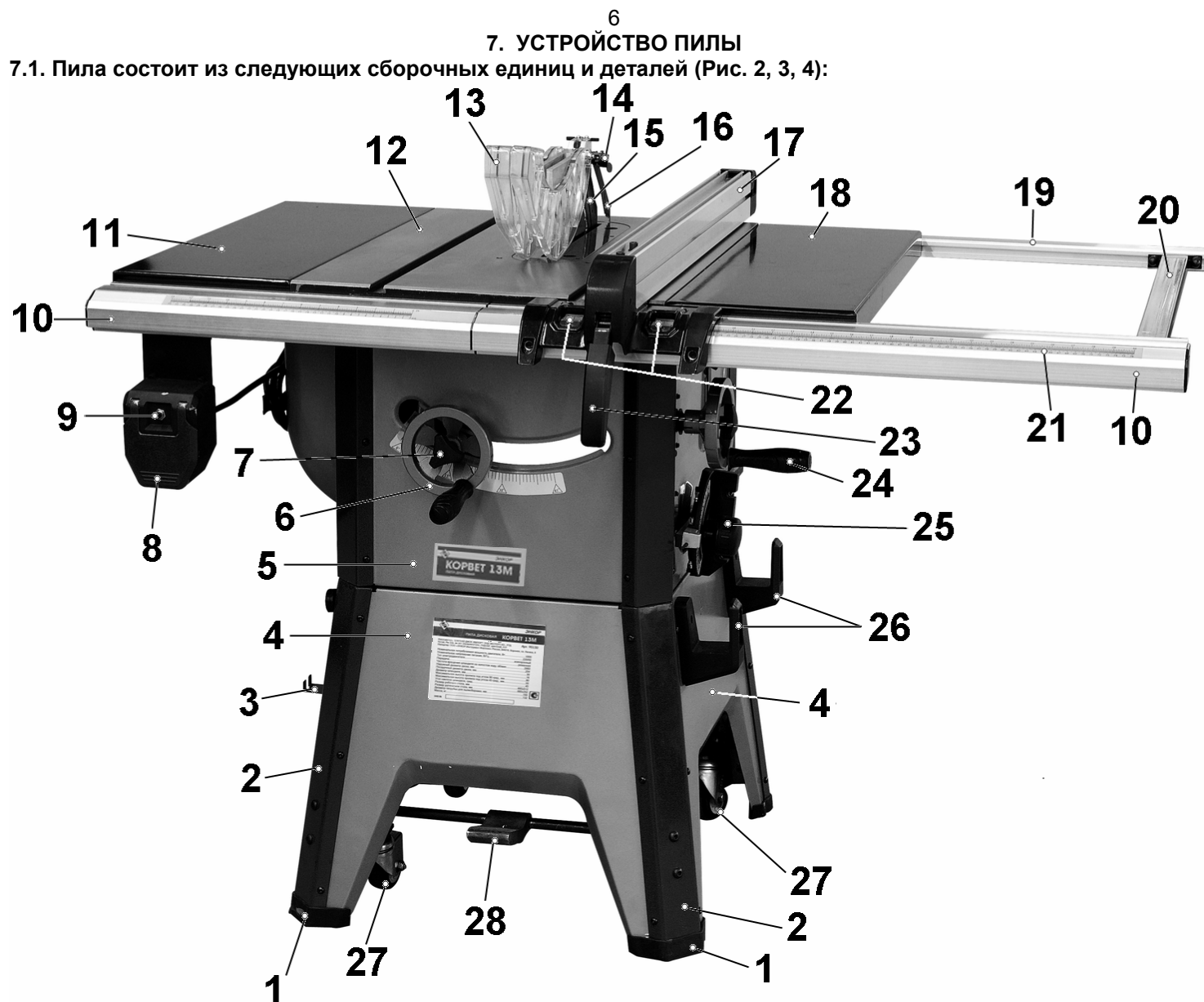


Рис. 2

- | | |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| 1. Опора резиновая | 15. Расклинователь |
| 2. Стойка основания | 16. Антиотбрасыватель |
| 3. Скоба | 17. Параллельный упор |
| 4. Основание сборное | 18. Удлинитель стола |
| 5. Корпус пилы | 19. Планка направляющая (задняя) |
| 6. Маховик установки глубины пиления | 20. Планка |
| 7. Гайка, фиксирующая глубину пиления | 21. Шкала параллельного упора |
| 8. Выключатель | 22. Указатель параллельного упора |
| 9. Кнопка сброса автомата защиты от перегрузки | 23. Рычаг фиксации параллельного упора |
| 10. Планка направляющая | 24. Маховик установки угла наклона пиления |
| 11. Удлинитель стола | 25. Упор угловой (хранение) |
| 12. Рабочий стол | 26. Кронштейн |
| 13. Защитный кожух пильного диска | 27. Опора роликовая |
| 14. Фиксатор | 28. Рычаг роликовой опоры |

11.2. Пиление (Рис. 2)

Во время работы оператор должен использовать защитные устройства пилы. Запрещается демонтировать защитные устройства, предусмотренные конструкцией пилы.

Выполнение окончательной или ответственной обработки заготовки, регулировку и настройку пилы производите по результатам инструментального измерения опытных образцов из обрезков заготовок того же материала.

11.2.1. После включения пилы подождите, чтобы пильный диск (30) развил максимальную скорость вращения до начала пиления.

11.2.2. После каждой новой регулировки пилы рекомендуется выполнить пробное пиление с целью проверки правильности установки размеров.

11.2.3. Одна сторона обрабатываемой заготовки прижимается к параллельному упору (17), а вторая сторона находится на поверхности рабочего стола (12). Рукой (пальцы вместе) прижмите заготовку и толкайте ее вдоль направляющей планки к пильному диску (30). Скорость подачи заготовки обеспечивается ручным усилием оператора; при этом учитывайте глубины пиления, степень влажности, плотности и однородности древесины.

11.2.4. Защитный кожух пильного диска (13) всегда должен быть в рабочем состоянии и закрывать пильный диск (30).

11.2.5. При выполнении пиления оператор должен находиться сбоку от линии распиловки.

11.2.6. Обеспечивайте опору для длинных заготовок, чтобы предотвратить провисание в конце распиловки (например, используйте роликовую опору).

11.2.7. Используйте толкатель или толкающий брусок для подачи заготовки, если без толкателя руки оператора приближаются к пильному диску (30) ближе, чем на 125 мм.

11.2.8. Всегда проталкивайте обрабатываемую заготовку до расклинователя.

11.2.9. Выключите пилу. Оставляйте заготовки и обрезки на рабочем столе (12) до полной остановки пильного диска (30).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: После окончания работ отключите пилу от сети. Если диск под наклоном, установите его в вертикальное положение, опустите пильный диск ниже поверхности рабочего стола.

12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что пила отключена от сети.

12.1. Замена пильного диска

12.1.1. При пилении заготовок разной твердости или по мере затупления режущей кромки напаяк до радиуса 0,2мм необходимо заменить или заточить пильный диск.

12.2. Обслуживание

12.2.1. Содержите пилу и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления пыли, опилок и посторонних предметов на пиле и внутри корпуса. Освобождайте все трущиеся узлы и детали от пыли, опилок и посторонних предметов. Периодически очищайте пилу сжатым воздухом.

12.2.2. Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры, в случае износа, повреждения заменяйте немедленно.

12.2.3. Пилу всегда проверяйте перед работой. Все неисправности должны быть устранены и регулировки выполнены. Проверьте плавность работы всех узлов и деталей.

12.2.4. После окончания работы удалите опилки с пилы и тщательно очистите все поверхности. Рабочие поверхности должны быть сухими, слегка смазанными маслом.

12.3.5. Останавливайте пилу, проверяйте состояние крепления и положения всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов после 50 часов наработки.

12.3. Хранение

12.3.1. Перед постановкой пилы на длительное хранение убедитесь, что помещение для хранения сухое и чистое.

12.3.2. Храните пилу вне предела досягаемости детей и посторонних лиц.

12.3.3. Во время хранения не допускайте воздействия на пилу повышенной влажности и прямых солнечных лучей.

12.3.4. Перед постановкой на хранение демонтируйте с пилы параллельный упор и упор для косоугольного и поперечного пиления, нанесите на неокрашенные детали и рабочий стол тонкий слой масла для консервации. Периодически проверяйте состояние законсервированных деталей, при необходимости повторите консервацию.

12.4. Критерии предельного состояния

12.4.1. Критерием предельного состояния пилы является состояние, при котором ее дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна: чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

12.4.2. Критериями предельного состояния пилы являются:

- глубокая коррозия и трещины на поверхностях рабочего стола и корпуса;

- чрезмерный износ или повреждение двигателя, редуктора или совокупность признаков.

12.5. Утилизация

12.5.1. Пилу и ее комплектующие, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшее из строя оборудование в бытовые отходы!

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не пытайтесь использовать пилу до её полной сборки в соответствии с инструкцией.

10. ТИПЫ ОПЕРАЦИЙ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не пытайтесь пилить покоробленную заготовку.

10.1. Поперечное пиление

Выполняется при установленном на 0° упоре для косого и поперечного пиления. Поперечное пиление – это пиление поперек волокон под углом 90°.

10.2. Наклонное пиление

Выполняется с использованием упора для косого и поперечного пиления точно так же, как поперечное пиление, за исключением того, что заготовка распиливается не под углом 90 градусов, а под другим углом с плоской стороны заготовки (пильный диск стоит под углом).

10.3. Комбинированное пиление под углом

Выполняется с применением упора для косого и поперечного пиления и является комбинацией пиления под углом и наклонного пиления. Пиление делается под любым углом, кроме 90°, с обоих краев и плоской стороны заготовки.

10.4. Продольное пиление

Выполняется с параллельным упором; заготовка распиливается вдоль волокон. Установите параллельный упор на желаемую ширину продольного пиления и зафиксируйте его в этой позиции.

10.5. Наклонное продольное пиление

Выполняется с параллельным упором, также как продольное пиление. Однако, пильный диск установлен под углом, кроме 90°.

10.6. Несквозное пиление заготовки

Выполняется с параллельным упором или с упором для косого и поперечного пиления. Пиление производится не по всей толщине заготовки, на всю длину или на определённую длину заготовки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При несквозном пилении заготовки возникает необходимость убрать узел защитного кожуха с расклинователем и антиотбрасывателем. При этом, будьте крайне внимательны, заготовку подавайте и прижимайте к рабочему столу при помощи дополнительных приспособлений (толкателей), обеспечивающих надёжное удержание заготовки на безопасном расстоянии рук от пильного диска.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: После окончания пиления заготовки определенного размера, фальцевания и пропила пазов сразу же установите узел защитного кожуха с расклинователем и антиотбрасывателем.

10.6.1. Выемка продольных пазов

Выполняется с параллельным упором и представляет собой выемку продольных пазов вдоль волокон. Такое пиление не требует сквозного пропила материала. Следовательно, защитный кожух диска с расклинователем и антиотбрасывателем должен быть снят. Необходимо использовать соответствующие устройства крепления и подачи. Установите защитный кожух диска с расклинователем и антиотбрасывателем сразу после окончания выемки продольных пазов.

10.6.2. Фальцевание

Выполняется либо с упором для косого и поперечного пиления, либо с параллельным упором. Фальцевание известно как выпиливание секции угла заготовки поперек или вдоль волокон. Фальцевание требует съема защитного кожуха диска с расклинователем и антиотбрасывателем, так как сквозного пропила заготовки нет. Установите защитный кожух диска с расклинователем и антиотбрасывателем сразу после окончания операции фальцевания.

10.7. Пиление деталей большого размера

При пилении длинных деталей или больших панелей всегда необходимо поддерживать заготовки, а именно, ту часть, которая не лежит на рабочем столе. Используйте регулируемые роликовые опоры, см. п. 17. Добавьте лицевые накладки на упор для косого и поперечного пиления.

10.8. Пиление деталей маленького размера

Надёжное удержание и подачу заготовки производите только толкателями.

11. ПИЛЕНИЕ

11.1. Подготовка к работе (Рис. 2, 3)

11.1.1. К работе с пилой допускаются подготовленные операторы, имеющие опыт работы с пильными деревообрабатывающими машинами. Приступая к выполнению намеченной операции на пиле, изучите руководство по эксплуатации и устройство станка, чётко изучите назначение каждого органа управления и технику безопасности работы с пильными деревообрабатывающими машинами.

11.1.2. Перед выполнением намеченной операции изучите методы и режимы предполагаемой обработки, получите информацию в соответствующих учебных и справочных пособиях или у квалифицированного специалиста.

11.1.3. При обработке заготовки не превышайте максимальные возможности пилы. В качестве заготовок используйте древесину влажностью не более 15%.

11.1.4. Перед включением пилы убедитесь в том, что:

- пила надёжно закреплена на основании, все узлы и механизмы пилы комплектны и находятся в закреплённом и рабочем состоянии;

- на рабочем столе (12) нет посторонних предметов: ветоши, заготовок, опилок, толкателя, ключей и т.п.;

- вспомогательное оборудование, используемое в рабочем цикле (параллельный упор, упор для косого и поперечного пиления и т.д.) находятся в закреплённом положении;

- узел защитного кожуха с расклинователем и антиотбрасывателем не мешает свободному вращению пильного диска (30).

11.1.4. Перед выполнением работ подсоедините пылесос для сбора стружки и древесной пыли (см. п. 17) к патрубку поддона.

8. СБОРКА ПИЛЫ

8.1. Сборка основания пилы (Рис. 2 - 5)

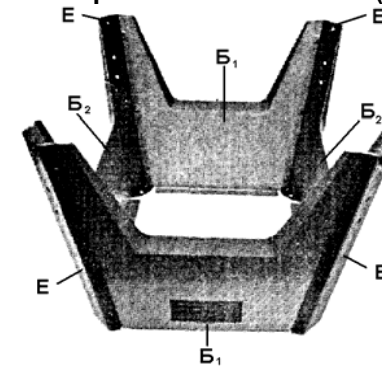


Рис. 3

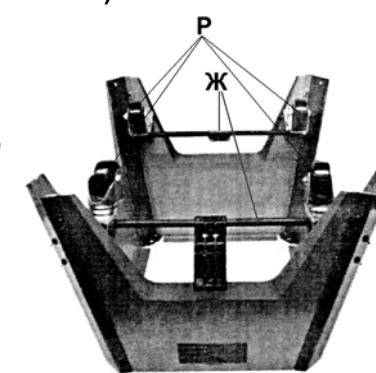


Рис. 4



Рис. 5

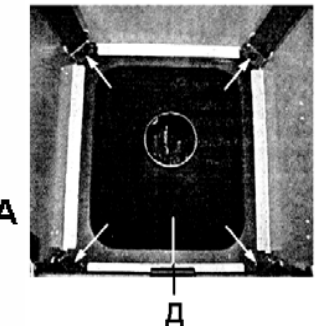


Рис. 6

8.1.1. Как показано на рис.2-5, соберите основание для пилы.

8.1.2. Сборное основание соедините с помощью стоек (Е), Рис.3.

8.1.3. Установите и закрепите ось роликовой опоры (Ж) и роликовые опоры (Р), Рис. 4.

8.1.4. На стойки основания (Е) установите резиновые опоры (М), Рис. 1.

8.1.5. На боковых панелях пилы установите и закрепите держатели для хранения защитного кожуха (13), толкателя, шнура питания и направляющей планки (17), Рис 7;8.



Рис.7



Рис.8

8.2. Крепление пилы к основанию (Рис. 5-8)

8.2.1. Переверните пилу рабочим столом вниз, аккуратно положите на чистый лист картона, чтобы не повредить поверхность рабочего стола, Рис.5.

Внимание: Пила тяжёлая, сборку и монтаж выполняйте с помощником.

8.2.2. На пилу установите поддон (Д), совместите отверстия для крепления.

8.2.3. Установите сборное основание, совместите отверстия.

8.2.4. Сборное основание и поддон (Д) надёжно закрепите на пиле (А), Рис. 6.

8.2.5. Переверните пилу рабочим столом вверх, пилу установите на ровной прочной поверхности.

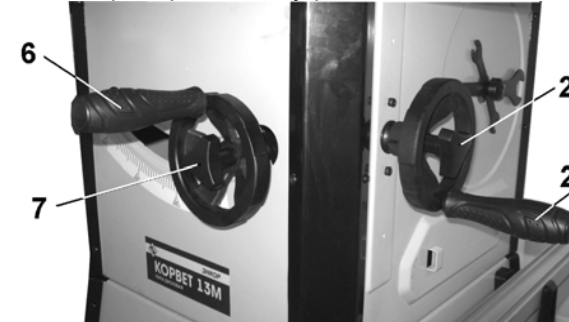


Рис. 9

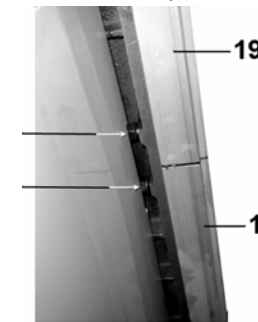


Рис.10

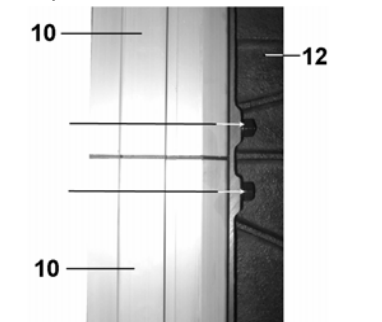


Рис.11

8.3. Установка маховиков (Рис.9)

8.3.1. Совместив пазы маховика установки глубины пиления (6) и маховика установки угла наклона шпинделя (24) со штифтами осей, установите их на оси.

8.3.2. При помощи гаек (7и 29) закрепите маховики (6 и 24).

8.4. Установка направляющих планок и удлинителей стола (Рис. 2; 10÷13)

8.4.1. На рабочем столе (12) установите и закрепите болтовым соединением переднюю и заднюю направляющие планки (10 и 19). Направляющие планки (19 и 21) скрепите планкой (20).

8.4.2. Болтовым соединением на рабочем столе (12) и направляющих планках с левой и правой стороны закрепите удлинители стола (11 и 18).

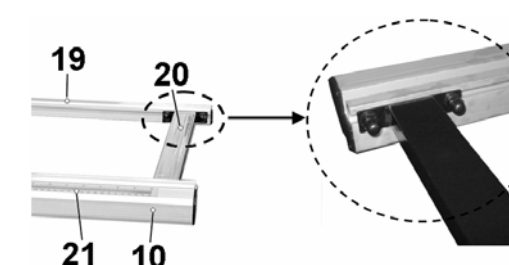
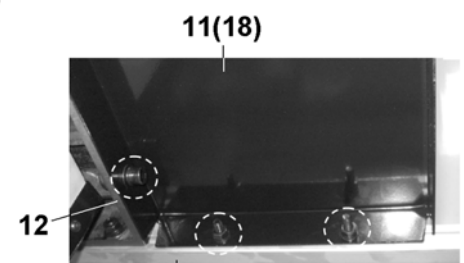


Рис.12



10(21)

Рис.13

8.4.3. На передней направляющей планке установите и закрепите выключатель (8), Рис. 14.

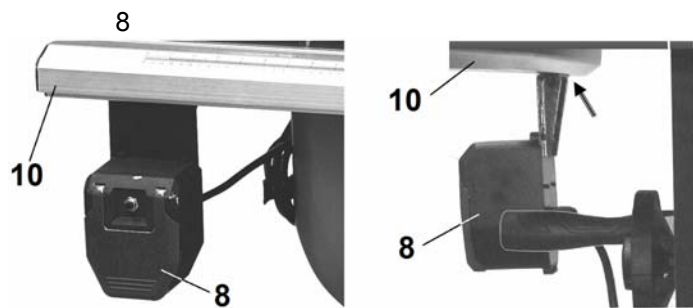


Рис.14

8.5. Установка пильного диска (Рис.15-17)

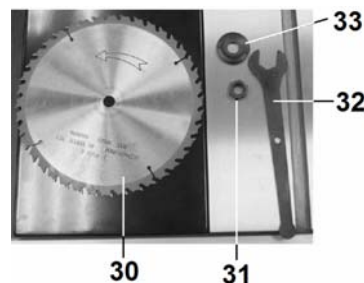


Рис.15

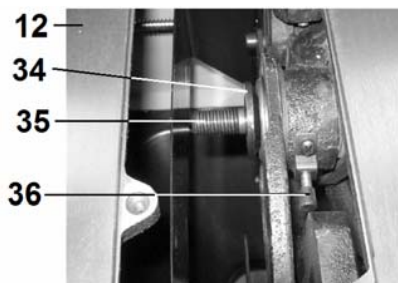


Рис. 16

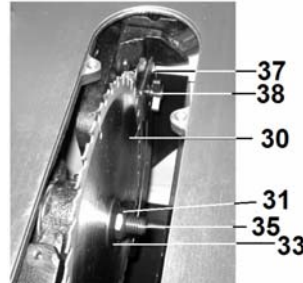


Рис. 17

ВНИМАНИЕ: Перед установкой пильного диска проверьте, чтобы зубья пильного диска были направлены вниз в передней части пилы (Рис.15).

8.5.1. Гайкой (7) ослабьте фиксированное положение маховика (6), вращая маховик (6) по часовой стрелке, поднимите шпindel (35) в крайнее верхнее положение.

8.5.2. Нажмите кнопку (36) блокировки шпинделя (35), ключом (35) скрутите гайку (31). Снимите гайку (35) и наружный фланец (33).

8.5.3. На шпindel (35), аккуратно, установите пильный диск (30) и наружный фланец. Удерживая кнопку блокировки (36), гайкой (31), надёжно закрепите пильный диск (30).

При установке пильного диска с посадочным отверстием 30мм используйте переходное кольцо 16x30.

8.5.4. Если предстоит выполнять несквозное пиление (выборка паза и т.п.), опустите расклинователь (37) максимально вниз, ниже поверхности рабочего стола (12). На рабочий стол (12) установите вставку (39), Рис.19. Вставка (39) монтируется в замок и на магните, высота регулируется через отверстия в вставке (39) поднятием или опусканием опорных винтов.

8.5.5. Если предстоит распиловка заготовок, ослабьте фиксацию винта (38) переведите

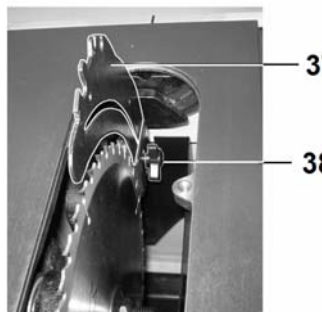


Рис. 18

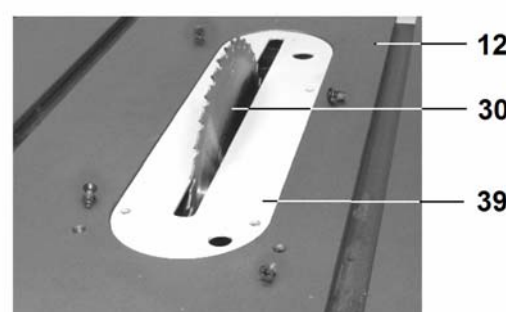


Рис.19

расклинователь (37) в верхнее положение и закрепите его винтом (38), Рис.18.

8.6. Установка защитного кожуха и антиотбрасывателя (Рис.20)

8.6.1. Если предстоит продольная или поперечная распиловка заготовки необходимо установить защитный кожух (13) пильного диска (30) и антиотбрасыватель (16).

8.6.2. Пила оборудована защёлками (14 и 40) для быстрого снятия и установки защитного кожуха (13) и антиотбрасывателя (16) на расклинователе (37).

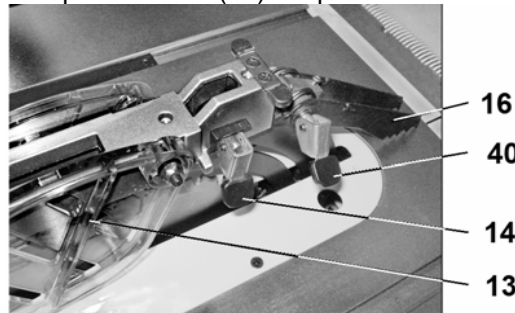


Рис.20

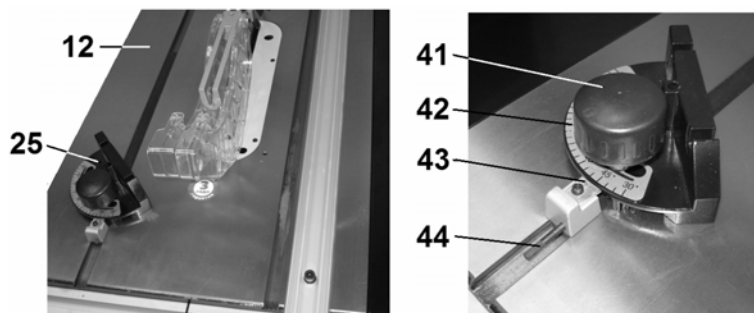


Рис.21

8.7. Установка упора для косоугольного и поперечного пиления (Рис. 21)

8.7.1. В паз рабочего стола (12) с левой или с правой стороны пильного диска (30) установите упор для косоугольного и поперечного пиления (25).

8.7.2. Для регулировки угла поворота необходимо ослабить положение винта (41) и выдвинуть упор (44). Установите необходимый угол по шкале (42) и указателю (43), положение закрепите винтом (41), а для углов 45 и 90 градусов положение зафиксируйте упором (44). При необходимости отрегулируйте винты для упора (44).

8.8. Установка параллельного упора (Рис. 22)

8.8.1. На рабочий стол (12) с левой или с правой стороны пильного диска (30) установите параллельный упор (17).

8.8.2. Оттяните рычаг (23) вверх, аккуратно опустите задний конец параллельного упора (17), так чтобы скоба (45) захватила заднюю направляющую планку (19). Аккуратно опустите параллельный упор (17) на рабочий стол (12), опустите рычаг (23) вниз – проверьте надёжность крепления параллельного упора (17). При необходимости гайкой (46) произведите регулировку силы натяжения рычага (23) и надёжность фиксированного положения параллельного упора (17).

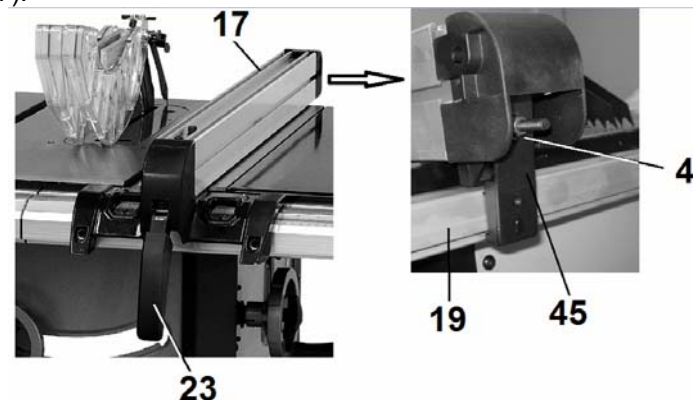


Рис.22

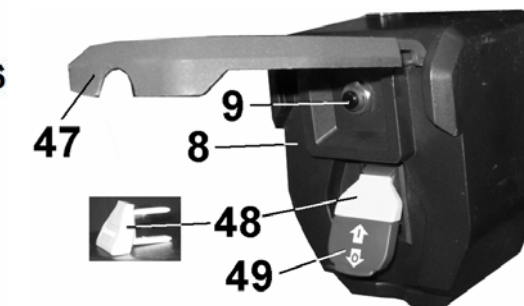


Рис. 23

9. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

9.1. Включение пилы (Рис. 23)

9.1.1. Для пуска пилы откройте крышку (47) выключателя (8), поднимите клавишу (49), обозначенную стрелкой (I).

9.1.2. Для остановки пилы опустите клавишу (49), обозначенную стрелкой (O), или плотно закройте крышку (47).

9.1.3. После остановки пилы вследствие перегрузки через 10 – 20 мин. нажмите кнопку сброса автомата защиты от перегрузки (9). Включите пилу.

9.1.4. Для предотвращения несанкционированного включения пилы (например, в ваше отсутствие или детьми) после выключения пилы откройте крышку (47) выключателя (8) и заберите с собой желтую вставку-ключ (48) выключателя (8). Без этой вставки пила не включится.

9.2. Маховик установки глубины пиления

Маховик установки глубины пиления (6) используется для подъема и опускания пильного диска. Поверните маховик по часовой стрелке для подъёма пильного диска и против часовой стрелки – для опускания, Рис.2.

9.3. Маховик установки угла наклона пиления

Маховик установки угла наклона пиления (24) предназначен для наклона пильного диска при пилении под углом 0°-45°. Поверните маховик по часовой стрелке для наклона пильного диска влево до 45° и против часовой стрелки – для возврата пильного диска в вертикальное положение 0°, Рис. 2.

9.4. Гайки, фиксирующие установку пильного диска (Рис. 2;9)

Гайки (7 и 29) фиксируют установку пильного диска (30). Перед установкой угла наклона и высоты подъема пильного диска гайки, фиксирующие соответствующую установку пильного диска (30), нужно ослабить. Перед началом пиления убедитесь, что гайки, фиксирующие установку пильного диска (30), надёжно затянуты таким образом, чтобы пильный диск не смещался во время работы пилы.

9.5. Расклинователь (Рис. 18)

Расклинователь (37) входит в пропил заготовки и предотвращает возможное заклинивание пильного диска при смещениях распиливаемого материала.

9.6. Параллельный упор (Рис. 22)

Параллельный упор (17) используется для всех операций продольного пиления. Никогда не направляйте заготовку на вращающийся пильный диск без правильно и надёжно закрепленного параллельного упора (17) на рабочем столе (12).

9.7. Упор для косоугольного и поперечного пиления (Рис. 21)

Упор для косоугольного и поперечного пиления (25) используется как направляющая опора для поперечного и косоугольного пиления.

9.8. Перемещение пилы

Пила оборудована приспособлением для перемещения её по территории мастерской с ровным горизонтальным и твёрдым покрытием пола усилием одного оператора. С обеих сторон, придерживая пилу, усилием ноги переведите рычаги (28) в нижнее положение; опустятся роликовые опоры. По окончании перемещения пилы рычаги переместите в верхнее положение, т. е. роликовые опоры переведите в исходное положение. Пила должна стоять устойчиво.

Внимание: устанавливайте пилу только на горизонтальной ровной поверхности пола.